



## Ahşap Tutkali

Wood Glue

**KULLANIM ALANLARI:** Her türlü ahşap yüzeylerin (masif, sunta ve MDF) kaplanması, yapıştırılması ve masiflenmesi işlemlerinde güvenle kullanılır.

**ÖZELLİKLERİ:** Ahşap Tutkali, yüksek yapışma gücünde, kuruduktan sonra esnek ve sağlam bir film tabakası oluşturan, su bazlı, polivinil asetat esaslı ve beyaz renkli bir tutkaldır.

**UYGULAMA:** Uygulama öncesinde ürünün karıştırılması önerilir. Sıcak ve soğuk preste kullanılabilir. 2-5 kg/cm<sup>2</sup> basınçta 5-15 dakika presleme süresi iyi bir yapıştırma işlemi için yeterlidir. Bu süre ahşap cinsine ve pres sıcaklığına bağlı olarak değişebilir. Tutkal yüzeye fırça, rulo ve otomatik makineler ile sürülebilir. Yapıştırılacak yüzeyler her tür toz, yağ ve kirden arındırılmış olmalıdır. Yapıştırma işlemi ve ürün kuruma süresi boyunca ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C ile +30°C arasında olmalıdır. Uygulama yapılan yüzeyler dondan korunmalıdır. Tutkal uygulanacak yüzey kenarlarından taşacak miktarda uygulanmalı, taşan kısımlar hemen nemli bezle silinmelidir. Uygulama işleminden en fazla 10 dakika sonra yapıştırma işlemi gerçekleştirilmelidir.

**İNCELTME:** Kullanıma hazırdir.

**SARFIYAT:** Uygulama yapılacak yüzeyin cinsine, emiciliğine, yapısına ve uygulanan film kalınlığına göre 150-250 gr/m<sup>2</sup> dir.

**AMBALAJ :** : 13 lt, 2,20 lt, 0,55 lt, 0,25 lt, 0,08 lt plastik ambalaj

**RENK :** : Beyaz

**FIELDS OF USE:** Safely used for coating, gluing and massive covering of any kind of wooden surface (massive, chipboard and MDF).

**PROPERTIES:** Wood Glue is a water based polyvinyl acetate based, white colored glue with high adhesion capacity that forms a flexible and firm film layer after drying.

**APPLICATION:** It is recommended to mix the product before application. It can be used in hot and cold press. Pressing at 2-5 kg / cm<sup>2</sup> pressure for 5-15 minutes is sufficient for good adhesion. This period may vary depending on the type of wood and press temperature. The glue can be applied to surfaces with brush, roll or automatic machines. Surfaces to be bonded should be free from all kinds of dust, grease and contamination. Attention should be paid that ambient and surface temperature is between +5 and 30°C during bonding process and drying period. Application surfaces should be prevented from freezing. The glue should be applied in the amount overflowing from the edges, and the overflowing parts should be immediately wiped with a damp cloth. Gluing should be done within maximum 10 minutes after the application process.

**THINNING:** Ready to use.

**CONSUMPTION:** Depending on the type, absorption properties, texture and film thickness of the application surface, covering area is 150-250 gr/m<sup>2</sup>.

**PACKAGE :** : 13 lt, 2,20 lt, 0,55 lt, 0,25 lt, 0,08 lt plastic package

**COLOR :** : White